



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 20190249

PREFEITURA MUNICIPAL DE VARGEM GRANDE/MA. EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 20190249- RESULTANTE DO PREGÃO PRESENCIAL EM SRP Nº 011/2019-CPL/PMVG. OBJETO: Registro de Preços, do tipo menor preço, visando à Aquisição de Mobiliário Escolar e Mobiliário

Corporativo para as Secretarias Municipais de Vargem Grande/MA. Conforme valores registrados abaixo. PARTES: Secretaria Municipal de Educação - Órgão Gerenciador, representada pelo Senhor Domingos Thiago Braz de Carvalho, e ainda as Secretarias na qualidade de Órgãos Participantes: Secretaria Municipal de Administração, representada pelo Sr. Francisco Ferreira Lima Filho, Secretaria Municipal de Assistência e Desenvolvimento Social, representada pela Sr.ª Maria Olene de Oliveira Barros, e a Secretaria Municipal de Saúde, representada pela Sr.ª Carla Nicolay Mesquita de Mesquita e as empresas, **DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA**, inscrita no CNPJ sob o nº 11.676.271/0001-88; **C. M. MENDES CARVALHO – ME**, inscrita no CNPJ sob o nº 01.214.991/0001-78; **IMPÉRIO EMPREENDIMENTOS EIRELI – ME**, inscrita no CNPJ sob o nº 04.966.853/0001-33 e a empresa **F. P. SOUSA – ME**, inscrita no CNPJ sob o nº 17.211.614/0001-15.

BASE LEGAL: O presente registro tem como amparo legal o Edital da Licitação na modalidade Pregão Presencial nº SRP-011/2019 e nos termos da Lei nº 10.520/02, do Decreto Federal nº 7.892/2013; do Decreto nº 3.555/00 e Decreto Municipal nº 004/2017; aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666/93, e as demais normas legais correlatas. **VALIDADE DA ATA:** 12 meses. **DATA DA ASSINATURA:** 30.04.2019. **FORO:** Comarca de Vargem Grande/MA. **ASSINATURAS:** DOMINGOS

THIAGO BRAZ DE CARVALHO - Secretário de Educação, FRANCISCO FERREIRA LIMA FILHO — Secretário de Administração, MARIA OLENE DE OLIVEIRA BARROS - Secretária de Assistência e Desenvolvimento Social, CARLA NICOLAY MESQUITA DE MESQUITA - Secretária de Saúde/

DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA, Representada pelo Sr. **Haroldo Elisio Kwamme de Castro**; **C. M. MENDES CARVALHO – ME**, Representada pela Sr.ª **Celma**

Menezes Mendes Carvalho; **IMPÉRIO EMPREENDIMENTOS EIRELI – ME**, Representada pelo Sr. **Fernando da Silva Furtado** e **F. P. SOUSA – ME**, Representada pela Sr.ª **Fernanda Pereira Sousa**. (Detentores do Registro de Preços). **EMPRESA:** **DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA**; **C. M. MENDES CARVALHO – ME**; **IMPÉRIO EMPREENDIMENTOS EIRELI – ME** e **F. P. SOUSA – ME**.

Empresa: **F. P. SOUSA - ME**; C.N.P.J. nº 17.211.614/0001-15.

LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR											
N/SEQ.	ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	QT	VL. UNIT.						
						1	1	CADEIRA COM PRANCHETA DISCENTE. ME/EPP	UND	125	350
<p>ESPECIFICAÇÕES: Cadeira escolar com prancheta discente para direito e esquerdo elaborada em resina plástica de alta resistência, sendo unida à cadeira e presos através de parafusos invisíveis, acompanhada de porta lápis. Prancheta medindo no mínimo 555mm x 330mm. Cadeira com assento e espaldar baixo produzida em resina plástica de alta resistência, presas por meio de parafusos. Assento medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios, presos através de parafusos. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem aberturas estreitas e com puxador, presos por meio de rebites em alumínio. Compartimento para livros elaborado em resina plástica, (polipropileno), fechado nas</p>											



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

partes traseira e laterais cobrindo a estrutura ligando a base do assento aos pés. Porta mochila escamoteável elaborado em resina plástica (polipropileno).Ponteiras arqueadas cobrindo os pés totalmente de uma extremidade a outra, as soldas em toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, protegendo contra ferrugem, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estrutura por rebites de alumínio. Base da prancheta formada por um tubo medindo no mínimo 25mm x 25mm com espessura mínima de 1,5mm e um suporte formado por um tubo medindo no mínimo 25mm x 25mm com 1,2mm mínimo de espessura, posicionado sob a prancheta, sem emendas, sem rugas, dobrado e sem solda. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao espaldar em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm totalmente coberto pelo espaldar, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo com no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura mínima, em forma de arco.Estrutura em tubo de aço industrial tratados por banhos químicos, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. **Marca: PONTUAL**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

<p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.</p> <p>- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>								
2	2	CADEIRA COM TAMPO ACOPLADO REGULÁVEL –	UND	50	435			



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

ADULTO ME/EPP

ESPECIFICAÇÕES: Cadeira escolar com tampo acoplado regulável elaborada em resina plástica de alta resistência, presos sem parafusos, amparada por tubo medindo no mínimo 25mm x 25mm e 30mm x 30mm com espessura mínima de 1,9mm ambos inteiros, sem emendas, sem rugas, posicionados sob a prancheta, unida ao sistema da cadeira e sem mão francesa deixando disponível o espaço para as pernas do aluno. O mecanismo de regulagem na parte inferior da mesa no sentido horizontal compõem-se por tubos redondos em aço industrial com no mínimo 1" 1/8(uma polegada e um oitavo) de diâmetro que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4"(três quartos de polegada), se encaixando ao tubo quadrado medindo no mínimo 30mm x 30mm e 25mm x 25mm que estão sob o tampo da mesa e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em polipropileno pelo processo de injeção, preso a prancheta por encaixe. Tampo da mesa em ABS, medindo no mínimo: 560mm x 390mm. O design das laterais sendo côncava de um lado e convexa de outra, possibilitando encaixe entre pranchetas quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo no mínimo 40mm de altura e borda traseira medindo no mínimo 30mm de altura. Com porta lápis e porta copos, ficando a área livre da mesa com espaço suficiente para as atividades do aluno. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, presos por parafusos sextavados. Assento medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem orifícios e com puxador. Compartimento para livros produzidos em substância sintética (polipropileno), fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés com capacidade de 20 litros no mínimo. Porta mochila



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

escamoteável confeccionado em polipropileno. Ponteiras arqueadas cobrindo totalmente de uma extremidade a outra, as soldas em toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, protegendo contra ferrugem, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao espaldar em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo de no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: PONTUAL**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
3	3	<p>CONJUNTO COLETIVO INFANTIL – COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL. ME/EPP. ESPECIFICAÇÕES: Formada por 06 mesas em formato trapezoidal; 06 cadeiras e uma mesa central, para uso coletivo, tampo de cada mesa confeccionado em resina plástica ABS medindo no mínimo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade. Estrutura do tampo da mesa formado por 03 tubos em aço industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura da mesa</p>	CJ	10	2.745,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

formada por duas colunas laterais paralelas em cada lado, de tubo de aço industrial em formato oblongular medindo 20mm x 48mm unindo a estrutura da base do tampo aos pés. Base dos pés em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Ponteiras arqueadas antiderrapantes envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, fabricadas em polipropileno virgem, e presa à estrutura por meios de rebites. Cadeira com assento e espaldar baixo fabricados em polipropileno. Assento com no mínimo 340mm x 340mm, altura assento/chão entre 340mm e 350mm, presos por parafusos. Espaldar baixo no mínimo 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebites. Ponteiras arqueadas envolvendo as extremidades, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos e soldado através do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mmx 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Mesa central sextavada, injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos autoatarrachantes invisíveis, cada lado medindo aproximadamente 235mm com tolerância de +/- 1mm. Tampa injetada em resina plástica na cor bege, com sete cavidades



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades com porta copos. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial 7/8, formando os pés. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: PONTUAL**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
4	<p>4</p> <p>CONJUNTO 04 LUGARES – INFANTIL. ME/EPP</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com tampo liso produzido em resina plástica, medindo 800mm x 800mm, para uso coletivo, borda medindo no mínimo 30mm, altura tampo/chão entre 580mm e 590mm. Base da mesa formada por um tubo único, medindo no mínimo 25mm x 25mm fabricada por dobramento, com um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo medindo 20mm x 20mm, pés em tubo redondo medindo 1,5 polegadas, protegidos por sapadas arredondadas. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, fabricados pelo processo de injeção. Assento medindo no mínimo 340mm x 340mm, altura assento/chão entre 340mm e 350mm, por parafusos. Espaldar baixo medindo no mínimo 340mm x 330mm com puxador, fixado por rebites. Ponteiras arqueadas revestindo os pés de uma extremidade a outra, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura formada por</p>	CJ	8	1.220,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm. Base do assento e ligação ao encosto em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo aproximadamente 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm em forma de arco. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: PONTUAL**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
5	5	<p>CONJUNTO 04 LUGARES – ADULTO. ME/EPP</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com tampo liso produzido em resina plástica medindo 800mm x 800mm, para uso coletivo, borda medindo no mínimo 30mm, altura tampo/chão entre 750mm e 760mm. Base da mesa formada por um tubo único, medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo medindo 20mm x 20mm, pés em tubo redondo medindo 1,5 polegadas, protegidos por sapatas arredondadas. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, presos por meio de parafusos. Assento medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem orifícios e com puxador. Estrutura formada por dois pares de tubo</p>	CJ	5	1.580,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm fazendo a ligação do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo medindo no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Ponteiras arqueadas revestindo de uma extremidade a outra, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca.
Marca: PONTUAL

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis,



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
6	6	<p>CONJUNTO PROFESSOR ME/EPP</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Tampo da mesa injetado em resina ABS, liso, medindo no mínimo 1200mm x 800mm, borda medindo no mínimo 30mm, sem emendas, altura tampo/chão entre 750mm e 760mm e espessura mínima de 5mm. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de 4 parafusos. Base do tampo formado por tubo de aço curvado em todo perímetro inferior do tampo, 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongos medindo no mínimo 75mm x 40mm com espessura</p>	CJ	8	1.410,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongos medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Ponteiros arqueadas revestindo de uma extremidade a outra dos tubos que compõem os pés, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 156mm x 55mm x 52mm e 95mm x 47mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, fabricadas em polipropileno e presa à estrutura por meio de rebites. Cadeira com assento e espaldar baixo em polipropileno. Assento com no mínimo 400mm x 460mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm sem orifícios fixados por meio de parafusos. Espaldar baixo com no mínimo 400mm x 360mm, com puxador, fixados por meio de rebites. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura de no mínimo 1,5mm fazendo a ligação da base do assento com os pés. Base do assento e ligação ao espaldar em tubo oblongo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Ponteiros arqueadas revestindo de uma extremidade à outra, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: PONTUAL**



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);

- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.

- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.

- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

8	8	<p>GUARDA TUDO ME/EPP</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Composto por 3 prateleiras, sendo as prateleiras em perfil de aço trefilado 1/4" na cor branca, com inclinação de 17°. Estrutura em tubo redondo de no mínimo 7/8" na cor branca, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo no mínimo 700mm de largura x 500 mm de profundidade x 1000mm de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta, injetada em polipropileno, coloridas. As caixas são arredondadas nas bordas para evitar pontas cortantes, empilháveis. Capacidade das caixas: 16 litros. Dimensões mínimas das caixas: 200mm de largura x 510mm de profundidade x 170mm de altura.</p> <p>Marca: PONTUAL</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.</p> <p>- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido</p>	UND	50	1.160,00	
---	---	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	----	----------	--



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m. .</p>				
<p>9</p>	<p>9</p> <p>CONJUNTO ALUNO ADULTO ME/EPP</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com tampo confeccionado em ABS com formato retangular dotado de porta copos e porta lápis/caneta, medindo no mínimo 650mm x 510mm, base do tampo e pés formados por 02 tubos quadrados 20mm x 20mm, porta livro confeccionado em 02 tubos aço industrial medindo 5/8, atracados por cuba termoplástica Pés permitindo o empilhamento da mesa, confeccionado em aço industrial em 01 tubo único de cada lado dobrados pelo processo de conformação mecânica, barra de sustentação entre os pés, ponteira para a proteção dos pés confeccionadas em polipropileno. Altura do tampo ao chão entre 750mm e 760mm. Cadeira fixa tipo 4 pés, assento e espaldar baixo confeccionado em polipropileno moldado por processo de injeção, com acabamento da superfície liso, em cada peça (assento/espaldar) contendo 4 castelos na parte inferior para fixação na estrutura por parafusos auto-atarraxantes, ambos reforçados por abas laterais que cobrem o tubo e estruturam a peça com espessura mínima de 5mm e altura de 25mm, contra distorções sob esforços, sendo o encosto reforçado com uma</p>	<p>CJ</p>	<p>25</p>	<p>358</p>	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>nervura em sua parte inferior traseira de no mínimo 5 mm, para dar sustentação no ato de carregar a cadeira, e demais áreas espessuradas com 4mm. Estrutura elaborada em tubo de aço industrial 20mm x 20mm, pés permitindo o empilhamento da cadeira, ponteira para a proteção dos pés confeccionadas em polipropileno, altura assento chão entre 450m e 460mm. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. Apresentar certificação vigente de acordo com portarias do Inmetro. Marca: PONTUAL</p> <p>- Apresentar certificação vigente de acordo com a Portaria 105/2012 do INMETRO e ABNT NBR 14006/2008</p>				
		<p>QUADRO BRANCO DE 3 METROS. ME/EPP Quadro branco medindo 300x120cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.</p> <p>Marca:PONTUAL</p> <p>- Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF.</p> <p>- Certidão Negativa junto ao IBAMA.</p>	UND	5	1.445,00	
10	10					
11	11	<p>QUADRO BRANCO DE 2 METROS - ME/EPP. Quadro branco medindo 200x120cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm,</p>	UND	5	970,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.</p> <p>Marca: PONTUAL</p> <p>- Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF.</p> <p>- Certidão Negativa junto ao IBAMA.</p>				
15	<p>15 CONJUNTO REFEITÓRIO 06 LUGARES – ADULTO. - ME/EPP</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com 2 tampos produzido em resina plástica injetada, medindo 1600mm x 800mm x 760mm. Com espessura mínima de 4mm, bordas medindo no mínimo 30mm de largura, fixado a estrutura por meio de parafusos auto-atarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo no mínimo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo medindo no mínimo 50mm x30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado de no mínimo 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo no mínimo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,5mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Ponteiros arqueadas antiderrapantes revestindo as extremidades dos tubos que compõem os pés, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente</p>	UND	2	2.930,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

156mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, fabricadas em polipropileno, e presa à estrutura por meio de rebites. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, fixados por meio de parafusos. Assento medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem orifícios e com puxador. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm fazendo a ligação do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo com no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Ponteiros arqueadas revestindo de uma extremidade à outra, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: PONTUAL**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>horas;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
16	16	<p><u>Conjunto refeitório em resina termoplástica bipartido medindo 2400mm, com 12 cadeiras – tamanho infantil. - ME/EPP</u></p> <p>Mesa com tampo bipartido, liso, confeccionado em resina ABS, medindo 2400mmx800mmx590mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 5mm, bordas medindo 30mm sem emendas, fixado a estrutura por meio de parafusos não visíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo</p>	UND	2	3.200,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo no tampo da mesa. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafuso.

Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, medindo 162mm x 53mm e 100mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por de parafusos.

Estrutura metálica fabricada em



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.

Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto.

Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.

Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm Cor da

Estrutura: Branca. **Marca: PONTUAL**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia</p>				
17	<p><u>Mesa para Cadeirante. - ME/EPP</u></p> <p>Mesa regulável, com tampo em compensado multilaminado de 25 mm, revestida em fórmica (diversas cores), com bordas em PVC, medindo 900 mm x 700 mm, com cavidade “meia – lua”, medindo aproximadamente 250 mm x 200 mm.</p> <p>Estrutura em tubo de aço industrial retangular com base do tampo em tubo 50 x 25 mm, chapa 16, colunas em tubo 80 x 40 mm, na parte superior, com 5 regulagens de altura a cada 30 mm.</p> <p>Base dos pés em tubo 50 x 25 mm, com ponterias sapatas da cor do tampo fixadas por parafuso.</p>	UND	25	390	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	1	<p>Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Marca: PONTUAL</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.</p> <p>- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF.</p> <p>- Certidão Negativa junto ao IBAMA.</p>	UND	5	2.427,00	
18		<p align="center">MOBILIÁRIO CORPORATIVO PARA AS SECRETARIAS</p>				



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>ARMÁRIO ALTO COM CHAVE. ME/EPP</p> <p>CORPO E PORTAS: Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$mm) de espessura com acabamento melamínico.</p> <p>Proteção das bordas: Fita de borda PL-M8071, colada com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.</p> <p>TAMPO: Engrossurado com chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$mm) de espessura com acabamento melamínico em ambas as faces, e chapa de MDP de 15 mm ($\pm 0,5$mm) de espessura sem acabamento, totalizando 30mm de espessura.</p> <p>Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 1,5mm ($\pm 0,1$mm) de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.</p> <p>Dobradiças das portas: Dobradiças metálicas com diâmetro do caneco de 26mm.</p> <p>Sistema de fechadura: travamento das portas através de fecho zincado amarelo e fechadura com chave e chave reserva.</p> <p>Puxadores: puxadores injetados em polímero com acabamento prata/cromado.</p> <p>Sapata: Sapata com base plástica, regulável através de rosca M6 com 8mm de altura mais 15mm de regulagem.</p> <p>Dimensões: 1570x906x412mm.</p> <p>Marca: PONTUAL</p>				
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

21	4	<p>MESA PARA DIRETOR. ME/EPP</p>	UND	5	470,00
		<p>ESTRUTURA: Pés em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 50mm (±0,2mm) com espessura de 0,75 mm (±0,05 mm), longarina em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 70mm (±0,2mm) com espessura de 1,06mm (±0,05mm).</p>			
		<p>Processo de conformação de tubo: Conformação a frio.</p>			
		<p>Sistema de soldagem: MAG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p>			
		<p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p>			
		<p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p>			
		<p>Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.</p>			



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

Sistema de montagem: Fixação entre os pés da mesa e a longarina através de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna em aço baixo carbono, cabeça 13mm, tolerancia cabeça(±2mm), tolerancia comprimento(-1mm), de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

TAMPO: Engrossurado com chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com acabamento melanínico em ambas as faces, e chapa de MDP de 25 mm (±0,5mm) de espessura com ababamento em pintura com processo ultravioleta em linha de impressão, totalizando 40mm de espessura.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 1mm (±0,1mm) de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso philips cabeça flange 5,0x50mm (Tolerância ±3%) zincado branco em Aço SAE 1014 nos pés. Por parafuso philips cabeça chata 5,0x90mm (Tolerância ±3%) bicromatizado em Aço SAE 1014 nas longarinas.

Adicionais: Passa fio com capa, que permite o fechamento de 80% da passagem, injetado em polímero, na cor da estrutura da mesa.

SAIA: Chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso estrutural cabeça com



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

sextavado interno 7,0x70 (Tolerância $\pm 3\%$) bicromatizado em aço baixo carbono. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

DIMENSÕES:
770x1900x700mm. Altura do tampo ao solo: de 770mm a 778 (dependendo da regulagem da sapata)

ARMÁRIO BAIXO PARA MESA DIRETOR, 2 PORTAS E 3 GAVETAS:

CORPO E COSTA: Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fundo de gaveta: MDF de 3mm de espessura, com acabamento em pintura touch com processo ultravioleta em linha de impressão.

Dobradiças das portas: Dobradiças metálicas com diâmetro do caneco de 35mm.

Corrediça das gavetas: Trilho telescópico 400mm largura 30mm.

Sistema de fechadura: travamento das gavetas com sistema de cremona, possibilitando a segurança às três gavetas, fechadura com chave e chave reserva.

Puxadores: puxadores metálicos com conformação a frio.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p> <p>Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.</p> <p>DIMENSÕES: 730x926x450mm.</p> <p>Marca: PONTUAL</p>				
		LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR				
		<p>QUADRO BRANCO DE 1 METRO - AMPLA PARTICIPAÇÃO. Quadro branco medindo 100x90cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.</p> <p>Marca: PONTUAL</p> <p>- Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF.</p> <p>- Certidão Negativa junto ao IBAMA.</p>	UND	95	460	
33	12					
38	2	MOBILIÁRIO CORPORATIVO PARA AS	UND	95	1.950,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>SECRETARIAS</p> <hr/> <p>ARMÁRIO BAIXO - AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>Corpo e costa: Chapa de MDP de 15 mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.</p> <p>Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.</p> <p>Sistema de montagem: Minifix e parafuso philips.</p> <p>Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.</p> <p>Dimensões: 880x1360x450mm.</p> <p>Marca: PONTUAL</p>				
39	3	<p>M E S A D E SECRETÁRIA/ATENDIMENTO TAMPO EM RESINA - AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>ESTRUTURA: Pés em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 50mm ($\pm 0,2$mm) com espessura de 0,75 mm ($\pm 0,05$ mm), longarina em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 70mm ($\pm 0,2$mm) com espessura de 1,06mm ($\pm 0,05$mm).</p> <p>Processo de conformação de</p>	95	1.760,00		



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

tubo: Conformação a frio.

Sistema de soldagem: MAG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento:

Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.

Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.

Sistema de montagem: Fixação entre os pés da mesa e a longarina através de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna em aço baixo carbono, cabeça 13mm, tolerância cabeça(±2mm), tolerância comprimento(-1mm), de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

TAMPO:

Mesa com tampo único liso, confeccionado em resina ABS, medindo 1200mmx800, dotado de nervuras com espessura mínima de 5mm, bordas sem emendas, fixado a estrutura por meio de parafusos Philips 5,5x25mm cabeça flangeada, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo e duas barras confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa.

Altura do tampo ao solo: de 760mm a 768 (dependendo da regulagem da sapata)

SAIA: Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso estrutural cabeça com sextavado interno 7,0x70 (Tolerância $\pm 3\%$) bicromatizado em aço baixo carbono. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

GAVETEIRO VOLANTE DE 4 GAVETAS PARA MESA SECRETÁRIA:

CORPO E COSTA: Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fundo de gaveta: MDF de 3mm de espessura, com acabamento em pintura touch com processo ultravioleta em linha de



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>impressão.</p> <p>Corrediça das gavetas: Trilho telescópico 400mm largura 30mm.</p> <p>Sistema de fechadura: travamento das gavetas com sistema de cremo na, possibilitando a segurança às quatro gavetas, fechadura com chave e chave reserva.</p> <p>Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.</p> <p>Puxadores: puxadores metálicos com conformação a frio.</p> <p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p> <p>DIMENSÕES: 730x400x450mm.</p> <p>Marca: PONTUAL</p>				
41	5	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO COM TAMPO EM RESINA - AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>ESTRUTURA: Pés em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x</p>	UND	95	6.400,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

50mm ($\pm 0,2$ mm) com espessura de 0,75 mm ($\pm 0,05$ mm), longarina em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 70mm ($\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,06mm ($\pm 0,05$ mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio.

Sistema de soldagem: MAG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.

Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.

Sistema de montagem: Fixação entre os pés da mesa e a longarina através de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna, de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

TAMPO:

Mesa com tampo único liso, confeccionado em resina ABS, medindo 1200mmx800, dotado



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

de nervuras com espessura mínima de 5mm, bordas sem emendas, fixado a estrutura por meio de parafusos Philips 5,5x25mm cabeça flangeada, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo e duas barras confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa

Altura do tampo ao solo: de 760mm a 768 (dependendo da regulagem da sapata)

PAINEL DIVISOR: Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Prateleira e laterais: Chapa de MDP 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento em pintura touch com processo ultravioleta em linha de impressão.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso estrutural cabeça com sextavado interno 1/4"x130

(Tolerância $\pm 3\%$) bicromatizado em aço baixo carbono e porca sextavada 1/4". Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

DIMENSÕES:

446x1198x245mm. Altura do tampo ao solo: de 760mm a 768 (dependendo da regulagem da sapata)

GAVETEIRO VOLANTE DE 4 GAVETAS PARA ESTAÇÃO:

CORPO E COSTA: Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fundo de gaveta: MDF de 3mm de espessura, com acabamento em pintura touch com processo ultravioleta em linha de impressão.

Corrediça das gavetas: Trilho telescópico 400mm largura 30mm.

Sistema de fechadura: travamento das gavetas com sistema de cremoira, possibilitando a segurança às quatro gavetas, fechadura com chave e chave reserva.

Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.

Puxadores: puxadores metálicos com conformação a frio.

Pré-Tratamento:

Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p> <p>DIMENSÕES: 730x400x450mm.</p> <p>Marca: PONTUAL</p> <hr/> <p>MESA DE REUNIÃO - AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>ESTRUTURA: Pés em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 50mm (±0,2mm) com espessura de 0,75 mm (±0,05 mm), longarina em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 70mm (±0,2mm) com espessura de 1,06mm (±0,05mm).</p> <p>Processo de conformação de tubo: Conformação a frio.</p> <p>Sistema de soldagem: MAG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p> <p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p> <p>Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm</p>	UND	47	1.700,00	
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	----	----------	--



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

de regulagem.

Sistema de montagem: Fixação entre os pés da mesa e a longarina através de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna em aço baixo carbono, cabeça 13mm, tolerância cabeça (± 2 mm), tolerância comprimento (-1mm), de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

TAMPO: Engrossurado com chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melaninico em ambas as faces, e chapa de MDP de 25 mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento em pintura com processo ultravioleta em linha de impressão, totalizando 40mm de espessura.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 1mm ($\pm 0,1$ mm) de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso philips cabeça flange 5,0x50mm (Tolerância $\pm 3\%$) zincado branco em Aço SAE 1014 nos pés. Por parafuso philips cabeça chata 5,0x90mm (Tolerância $\pm 3\%$) bicromatizado em Aço SAE 1014 nas longarinas.

Adicionais: Bloco elétrico com 4 tomadas e 4 passagem para cabo de rede.

DIMENSÕES:
770x2200x1100mm. Altura do tampo ao solo: de 770mm a 778 (dependendo da regulagem da sapata)

Marca: PONTUAL

Empresa: C M. MENDES CARVALHO - ME; C.N.P.J. nº 01.214.991/0001-78.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

x 50mm ($\pm 0,2$ mm)
com espessura de
0,75mm ($\pm 0,05$ mm),
longarina em tubo de
aço carbono NBR
6591:2008 com
secção retangular 30
x 70mm ($\pm 0,2$ mm)
com espessura de
1,06mm ($\pm 0,05$ mm).

Processo de
conformação de tubo:
Conformação a frio.

Sistema de soldagem:
MAG livre de
respingos, deve
possuir superfície lisa
e homogênea, não
devendo apresentar
pontos cortantes,
superfície áspera ou
escórias.

Pré-Tratamento:
Antiferruginoso que
assegure resistência à
corrosão em câmara
de névoa salina de no
mínimo 500 horas
(desengraxe e
processo de
nanotecnologia
utilizando zircônio,
que garantem grande
resistência mecânica
e excelente
acabamento).

Pintura: Eletrostática
epóxi a pó com
polimerização em
estufa, possui agente
antimicrobial e isento
de metais pesados,
com película mínima
de 75 microns.

Sapata: Sapata
niquelada Ø20mm,
com base plástica,
regulável através de
rosca 1/4" com
10mm de altura mais
8mm de regulagem.

Sistema de
montagem: Fixação
entre os pés da mesa
e a longarina através



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna em aço baixo carbono, cabeça 13mm, tolerancia cabeça(±2mm), tolerancia comprimento(-1mm), de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

TAMPO:

Mesa com tampo único liso, confeccionado em resina ABS, medindo 1200mmx800, dotado de nervuras com espessura mínima de 5mm, bordas sem emendas, fixado a estrutura por meio de parafusos Philips 5,5x25mm cabeça flangeada, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo e duas barras confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa.

Altura do tampo ao solo: de 760mm a 768 (dependendo da regulagem da sapata)

SAIA: Chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

acabamento
melamínico.

Proteção das bordas:
Fita de borda em
PVC maciço com
0,45 mm de
espessura, colado
com adesivo
industrial K4 570 Hot
Melt.

Fixação na estrutura:
Por parafuso
estrutural cabeça com
sextavado interno
7,0x70 (Tolerância
±3%) bicromatizado
em aço baixo
carbono. Acabamento
dos parafusos: tampa
CPL na cor da
estrutura.

GAVETEIRO
VOLANTE DE 4
GAVETAS PARA
MESA
SECRETÁRIA:

CORPO E COSTA:
Chapa de MDP de
15mm (±0,5mm) de
espessura com
acabamento
melamínico.

Proteção das bordas:
Fita de borda em
PVC maciço com
0,45 mm de
espessura, colado
com adesivo
industrial K4 570 Hot
Melt.

Fundo de gaveta:
MDF de 3mm de
espessura, com
acabamento em
pintura touch com
processo ultravioleta
em linha de
impressão.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

Corrediça das gavetas: Trilho telescópico 400mm largura 30mm.

Sistema de fechadura: travamento das gavetas com sistema de cremoneira, possibilitando a segurança às quatro gavetas, fechadura com chave e chave reserva.

Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.

Puxadores: puxadores metálicos com conformação a frio.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.

DIMENSÕES:
730x400x450mm.

Marca: **PONTUAL**



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

22	5	<p>ESTACÃO DE TRABALHO COM TAMPO EM RESINA - ME/EPP</p>	UND	5	6.500,00
		<p>ESTRUTURA: Pés em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 50mm (±0,2mm) com espessura de 0,75mm (±0,05mm), longarina em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 70mm (±0,2mm) com espessura de 1,06mm (±0,05mm).</p>			
		<p>Processo de conformação de tubo: Conformação a frio.</p>			
		<p>Sistema de soldagem: MAG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p>			
		<p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p>			



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.

Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.

Sistema de montagem: Fixação entre os pés da mesa e a longarina através de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna, de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

TAMPO:

Mesa com tampo único liso, confeccionado em resina ABS, medindo 1200mmx800, dotado de nervuras com espessura mínima de 5mm, bordas sem emendas, fixado a estrutura por meio de parafusos Philips 5,5x25mm cabeça flangeada, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo e duas barras confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa

Altura do tampo ao solo: de 760mm a 768 (dependendo da regulagem da sapata)

PAINEL DIVISOR:
Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Prateleira e laterais:
Chapa de MDP 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento em pintura touch com processo ultravioleta em linha de impressão.

Proteção das bordas:
Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura:
Por parafuso estrutural cabeça com sextavado interno 1/4"x130 (Tolerância $\pm 3\%$) bicromatizado em aço baixo carbono e porca sextavada 1/4".
Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

DIMENSÕES:
446x1198x245mm.
Altura do tampo ao solo: de 760mm a 768 (dependendo da regulagem da sapata)

GAVETEIRO VOLANTE DE 4 GAVETAS PARA ESTAÇÃO:

CORPO E COSTA:
Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas:
Fita de borda em PVC maciço com 0,45mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fundo de gaveta:
MDF de 3mm de espessura, com acabamento em pintura touch com processo ultravioleta em linha de impressão.

Corrediça das gavetas: Trilho telescópico 400mm largura 30mm.

Sistema de fechadura:
travamento das gavetas com sistema de cremo na, possibilitando a segurança às quatro gavetas, fechadura com chave e chave reserva.

Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>8mm de regulagem.</p> <p>Puxadores: puxadores metálicos com conformação a frio.</p> <p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p> <p>DIMENSÕES: 730x400x450mm.</p> <p>Marca: PONTUAL</p>				
23	6	<p>MESA DE REUNIÃO - ME/EPP</p> <p>ESTRUTURA: Pés em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 50mm (±0,2mm) com espessura de 0,75mm (±0,05mm), longarina em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 70mm (±0,2mm) com espessura de 1,06mm (±0,05mm).</p> <p>Processo de</p>	UND	5	1.760,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

conformação de tubo:
Conformação a frio.

Sistema de soldagem:
MAG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento:
Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.

Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.

Sistema de montagem: Fixação entre os pés da mesa e a longarina através de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna em aço baixo carbono, cabeça 13mm, tolerância cabeça(±2mm), tolerância comprimento(-1mm), de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

CPL na cor da estrutura.

TAMPO:

Engrossurado com chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melanínico em ambas as faces, e chapa de MDP de 25 mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento em pintura com processo ultravioleta em linha de impressão, totalizando 40mm de espessura.

Proteção das bordas:

Fita de borda em PVC maciço com 1mm ($\pm 0,1$ mm) de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura:

Por parafuso philips cabeça flange 5,0x50mm (Tolerância $\pm 3\%$) zincado branco em Aço SAE 1014 nos pés. Por parafuso philips cabeça chata 5,0x90mm (Tolerância $\pm 3\%$) bicromatizado em Aço SAE 1014 nas longarinas.

Adicionais:

Bloco elétrico com 4 tomadas e 4 passagem para cabo de rede.

DIMENSÕES:

770x2200x1100mm.
Altura do tampo ao solo: de 770mm a 778 (dependendo da regulagem da sapata)

Marca: PONTUAL



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

40	4	<p>MESA PARA DIRETOR - AMPLA PARTICIPAÇÃO.</p>	UND	95	1.840,00
		<p>ESTRUTURA: Pés em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 50mm (±0,2mm) com espessura de 0,75mm (±0,05mm), longarina em tubo de aço carbono NBR 6591:2008 com secção retangular 30 x 70mm (±0,2mm) com espessura de 1,06mm (±0,05mm).</p>			
		<p>Processo de conformação de tubo: Conformação a frio.</p>			
		<p>Sistema de soldagem: MAG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p>			
		<p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p>			
		<p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p>			
		<p>Sapata: Sapata niquelada Ø20mm,</p>			



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.

Sistema de montagem: Fixação entre os pés da mesa e a longarina através de um par de rebites com rosca 1/4" e parafuso com cabeça sextavada interna em aço baixo carbono, cabeça 13mm, tolerância cabeça(±2mm), tolerância comprimento(-1mm), de cada um dos lados. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

TAMPO:
Engrossurado com chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com acabamento melanínico em ambas as faces, e chapa de MDP de 25mm (±0,5mm) de espessura com acabamento em pintura com processo ultravioleta em linha de impressão, totalizando 40mm de espessura.

Proteção das bordas:
Fita de borda em PVC maciço com 1mm (±0,1mm) de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura:
Por parafuso philips cabeça flange 5,0x50mm (Tolerância ±3%) zincado branco em Aço SAE 1014 nos pés. Por parafuso philips cabeça chata 5,0x90mm (Tolerância ±3%)



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

bicromatizado em Aço SAE 1014 nas longarinas.

Adicionais: Passa fio com capa, que permite o fechamento de 80% da passagem, injetado em polímero, na cor da estrutura da mesa.

SAIA: Chapa de MDP de 15 mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 0,45 mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fixação na estrutura: Por parafuso estrutural cabeça com sextavado interno 7,0x70 (Tolerância $\pm 3\%$) bicromatizado em aço baixo carbono. Acabamento dos parafusos: tampa CPL na cor da estrutura.

DIMENSÕES:
770x1900x700mm.
Altura do tampo ao solo: de 770mm a 778 (dependendo da regulagem da sapata)

ARMÁRIO BAIXO
PARA MESA
DIRETOR, 2
PORTAS E 3
GAVETAS:



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

CORPO E COSTA:
Chapa de MDP de 15mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento melamínico.

Proteção das bordas:
Fita de borda em PVC maciço com 0,45 mm de espessura, colado com adesivo industrial K4 570 Hot Melt.

Fundo de gaveta:
MDF de 3mm de espessura, com acabamento em pintura touch com processo ultravioleta em linha de impressão.

Dobradiças das portas: Dobradiças metálicas com diâmetro do caneco de 35mm.

Corrediça das gavetas: Trilho telescópico 400mm largura 30mm.

Sistema de fechadura:
travamento das gavetas com sistema de cremona, possibilitando a segurança às três gavetas, fechadura com chave e chave reserva.

Puxadores:
puxadores metálicos com conformação a frio.

Pré-Tratamento:
Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>processo de nanotecnologia utilizando zircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostática epóxi a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 75 microns.</p> <p>Sapata: Sapata niquelada Ø20mm, com base plástica, regulável através de rosca 1/4" com 10mm de altura mais 8mm de regulagem.</p> <p>DIMENSÕES: 730x926x450mm.</p> <p>Marca: PONTUAL</p>				
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

Empresa: DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA; C.N.P.J. nº 11.676.271/0001-88.

LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR											
N/SEQ.	ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	QT	VL. UNIT.						
						24	1	CADEIRA COM PRANCHETA DISCENTE - AMPLA PARTICIPAÇÃO	UND	2.375	346
		ESPECIFICAÇÕES: Cadeira escolar com prancheta discente para direito e esquerdo elaborada em resina plástica de alta resistência, sendo unida à cadeira e presos através de parafusos invisíveis, acompanhada de porta lápis. Prancheta medindo no mínimo 555mm x 330mm. Cadeira com assento e espaldar baixo produzida em resina plástica de alta resistência, presas por meio									



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

de parafusos. Assento medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios, presos através de parafusos. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem aberturas estreitas e com puxador, presos por meio de rebites e em alumínio. Compartimento para livros elaborado em resina plástica, (polipropileno), fechado nas partes traseira e laterais cobrindo a estrutura ligando a base do assento aos pés. Porta mochila escamoteável elaborado em resina plástica (polipropileno). Ponteiros arqueadas cobrindo os pés totalmente de uma extremidade a outra, as soldas em toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, protegendo contra ferrugem, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estrutura por rebites de alumínio. Base da prancheta formada por um tubo medindo no mínimo 25mm x 25mm com espessura mínima de 1,5mm e um suporte formado por um tubo medindo no mínimo 25mm x 25mm com 1,2mm mínimo de espessura, posicionado sob a prancheta, sem emendas, sem rugas, dobrado e sem solda. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao espaldar em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm totalmente coberto pelo espaldar, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo com no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com 1,5mm de espessura mínima, em forma de arco. Estrutura em tubo de aço industrial tratados por banhos químicos, interligados por solda MIG e



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

pintados através do sistema epóxi pó. **Marca: DESK**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);

- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.

- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

<p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>											
<p>25</p>	<p>2</p>	<p>CADEIRA COM TAMPO ACOPLADO REGULÁVEL – ADULTO. AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Cadeira escolar com tampo acoplado regulável elaborada em resina plástica de alta resistência, presos sem parafusos, amparada por tubo medindo no mínimo 25mm x 25mm e 30mm x 30mm com espessura mínima de 1,9mm ambos inteiros, sem emendas, sem rugas, posicionados sob a prancheta, unida ao sistema da cadeira e sem mão francesa deixando disponível o espaço para as pernas do aluno. O mecanismo de regulagem na parte inferior da mesa no sentido horizontal compõem-se por tubos redondos em aço industrial com no mínimo 1” 1/8(uma polegada e um oitavo) de diâmetro que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4”(três quartos de polegada), se encaixando ao tubo quadrado medindo no mínimo 30mm x 30mm e 25mm x 25mm que estão sob o tampo da mesa e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em polipropileno pelo processo de injeção, preso a prancheta por encaixe. Tampo da mesa em ABS, medindo no mínimo: 560mm x 390mm. O design das laterais sendo côncava de um lado e convexa de outra, possibilitando encaixe entre pranchetas quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo no mínimo 40mm de altura e borda traseira medindo no mínimo 30mm de altura. Com porta lápis e porta copos, ficando a área livre da mesa com espaço suficiente para as atividades do aluno. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, presos por parafusos sextavados. Assento</p>	<p>UND</p>	<p>950</p>	<p>426</p>						



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem orifícios e com puxador. Compartimento para livros produzidos em substância sintética (polipropileno), fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés com capacidade de 20 litros no mínimo. Porta mochila escamoteável confeccionado em polipropileno. Ponteiras arqueadas cobrindo totalmente de uma extremidade a outra, as soldas em toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, protegendo contra ferrugem, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm que fazem a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao espaldar em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo de no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: DESK**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.</p> <p>- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
26	<p>4</p> <p>CONJUNTO 04 LUGARES – INFANTIL/AMPLA PARTICIPAÇÃO.</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com</p>	CJ	142	1.211,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

tampo liso produzido em resina plástica, medindo 800mm x 800mm, para uso coletivo, borda medindo no mínimo 30mm, altura tampo/chão entre 580mm e 590mm. Base da mesa formada por um tubo único, medindo no mínimo 25mm x 25mm fabricada por dobramento, com um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo medindo 20mm x 20mm, pés em tubo redondo medindo 1,5 polegadas, protegidos por sapadas arredondadas. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, fabricados pelo processo de injeção. Assento medindo no mínimo 340mm x 340mm, altura assento/chão entre 340mm e 350mm, por parafusos. Espaldar baixo medindo no mínimo 340mm x 330mm com puxador, fixado por rebites. Ponteiras arqueadas revestindo os pés de uma extremidade a outra, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm. Base do assento e ligação ao encosto em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo aproximadamente 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm em forma de arco. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: DESK**

- Laudo em nome do fabricante,



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);

- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.

- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.

- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

27	3	<p>CONJUNTO COLETIVO INFANTIL – COMPOSTO DE 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL AMPLA PARTICIPAÇÃO. ESPECIFICAÇÕES: Formada por 06 mesas em formato trapezoidal; 06 cadeiras e uma mesa central, para uso coletivo, tampo de cada mesa confeccionado em resina plástica ABS medindo no mínimo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade. Estrutura do tampo da mesa formado por 03 tubos em aço industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura da mesa formada por duas colunas laterais paralelas em cada lado, de tubo de aço industrial em formato oblongular medindo 20mm x 48mm unindo a estrutura da base do tampo aos pés. Base dos pés em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Ponteiros arqueadas antiderrapantes envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, fabricadas em polipropileno virgem, e presa à estrutura por meios de rebites. Cadeira com assento e espaldar baixo fabricados em polipropileno. Assento com no mínimo 340mm x 340mm, altura assento/chão entre 340mm e 350mm, presos por parafusos. Espaldar baixo no mínimo 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebites. Ponteiros arqueadas envolvendo as extremidades, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura em tubo de</p>	CJ	190	2.739,00	
----	---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----	-----	----------	--



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos e soldados através do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Mesa central sextavada, injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos autoatarrachantes invisíveis, cada lado medindo aproximadamente 235mm com tolerância de +/- 1mm. Tampa injetada em resina plástica na cor bege, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades com porta copos. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial 7/8, formando os pés. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: DESK**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.</p> <p>- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
28	<p>5</p> <p>CONJUNTO 04 LUGARES – ADULTO/AMPLA PARTICIPAÇÃO.</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com tampo liso produzido em resina plástica medindo 800mm x 800mm, para uso coletivo, borda medindo no mínimo 30mm, altura tampo/chão entre</p>	CJ	95	1.574,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

750mm e 760mm. Base da mesa formada por um tubo único, medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo medindo 20mm x 20mm, pés em tubo redondo medindo 1,5 polegadas, protegidos por sapatas arredondadas. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, presos por meio de parafusos. Assento medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem orifícios e com puxador. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm fazendo a ligação do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo medindo no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Ponteiras arqueadas revestindo de uma extremidade a outra, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca.

Marca: DESK



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.

- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);

- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.

- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.

- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

29	6	<p>CONJUNTO PROFESSOR - AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Tampo da mesa injetado em resina ABS, liso, medindo no mínimo 1200mm x 800mm, borda medindo no mínimo 30mm, sem emendas, altura tampo/chão entre 750mm e 760mm e espessura mínima de 5mm. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de 4 parafusos. Base do tampo formado por tubo de aço curvado em todo perímetro inferior do tampo, 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongos medindo no mínimo 75mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubos oblongos medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Ponteiros arqueadas revestindo de uma extremidade a outra dos tubos que compõem os pés, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 156mm x 55mm x 52mm e 95mm x 47mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, fabricadas em polipropileno e presa à estrutura por meio de rebites. Cadeira com assento e espaldar baixo em polipropileno. Assento com no mínimo 400mm x 460mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm sem orifícios fixados por meio de parafusos. Espaldar baixo com no mínimo 400mm x 360mm, com puxador, fixados por meio de rebites. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura de no mínimo 1,5mm fazendo a ligação da base do assento com os pés. Base do assento e ligação ao espaldar em tubo oblongo 16mm x 30mm, coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm</p>	CJ	142	1.399,00	
----	---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----	-----	----------	--



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Ponteiros arqueadas revestindo de uma extremidade á outra, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: DESK**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
<p>30</p>	<p>9</p> <p>CONJUNTO ALUNO ADULTO - AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com tampo confeccionado em ABS com formato retangular dotado de porta copos e porta lápis/caneta, medindo no mínimo 650mm x 510mm, base do tampo e pés formados por 02 tubos quadrados 20mm x 20mm, porta livro confeccionado em 02 tubos aço industrial medindo 5/8, atracados por cuba termoplástica. Pés permitindo o empilhamento da mesa, confeccionado em aço industrial em 01 tubo único de cada lado dobrados pelo processo de conformação mecânica, barra de sustentação entre os pés, ponteira para a proteção dos pés confeccionadas em polipropileno. Altura do tampo ao chão entre 750mm e 760mm. Cadeira fixa tipo 4 pés, assento e espaldar baixo confeccionado em polipropileno moldado por processo de injeção, com acabamento da superfície liso,</p>	<p>CJ</p>	<p>475</p>	<p>352</p>	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>em cada peça (assento/espaldar) contendo 4 castelos na parte inferior para fixação na estrutura por parafusos auto-atarraxantes, ambos reforçados por abas laterais que cobrem o tubo e estruturam a peça com espessura mínima de 5mm e altura de 25mm, contra distorções sob esforços, sendo o encosto reforçado com uma nervura em sua parte inferior traseira de no mínimo 5 mm, para dar sustentação no ato de carregar a cadeira, e demais áreas espessuradas com 4mm. Estrutura elaborada em tubo de aço industrial 20mm x 20mm, pés permitindo o empilhamento da cadeira, ponteira para a proteção dos pés confeccionadas em polipropileno, altura assento chão entre 450m e 460mm. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. Apresentar certificação vigente de acordo com portarias do Inmetro. Marca: DESK</p>				
<p>31</p>	<p>10</p> <p>QUADRO BRANCO DE 3 METROS- AMPLA</p> <p>PARTICIPAÇÃO. Quadro branco medindo 300x120cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.</p> <p>Marca: DESK</p>	<p>UND</p>	<p>95</p>	<p>1.441,00</p>	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>- Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF.</p> <p>- Certidão Negativa junto ao IBAMA.</p>				
		<p>QUADRO BRANCO DE 2 METROS- AMPLA PARTICIPAÇÃO. Quadro branco medindo 200x120cm, confeccionado em compensado multilaminado de 15 mm, revestido em fórmica branca para pilot com moldura em alumínio e porta-pilot em toda extensão.</p>				
32	11	<p>Marca: DESK</p>	UND	95	962,00	
		<p>- Certificado de Regularidade junto ao IBAMA CTF.</p> <p>- Certidão Negativa junto ao IBAMA.</p>				
34	13	<p>ASSENTO RETRATRIL ESTOFADA COM BRAÇOS EM LONGARINA PÉS CALANDRADOS - AMPLA PARTICIPAÇÃO</p> <p>Assento e encosto fabricado por meio de injeção termoplástica em composto polipropileno copolímero virgem, texturizado nas extremidades, com apoio para braço confeccionado em nylon e com estofamento em Poliuretano expandido revestido em curvim em cores a serem definidas pelo cliente. Aditivos Para proteção anti-UV para 05 anos e retardante anti-chama UL94VO.</p> <p>Assento retrátil medindo</p>	UND	95	2.622,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

460mm x 410mm, borda dianteira com 35mm e traseira com 80mm, com paredes duplas nas laterais e 06 (seis) reforços internos. Encosto medindo 520 mm x 460 mm, aba superior com 30 mm com paredes duplas nas laterais. Nenhum reforço metálico externo na parte traseira do encosto e nem na parte inferior do assento, reforços são através de nervuras plásticas. Mecanismo de inclinação por meio gravitacional por contra peso, posicionado internamente, fixados através de 02 (duas)

estruturas em “L”, em Nylon rígido medindo 265mm x 245mm x 25mm, dispensando molas e partes metálicas, fixadas nas laterais do encosto e interligadas ao assento, constituindo uma única peça. Uma barra de alumínio na parte inferior do encosto, medindo 50mm x 25mm, fixada por 04 (quatro) parafusos sextavados. Os suportes das cadeiras são confeccionados em alumínio injetado e fixados na longarina. Demarcação para numeração dos assentos na parte frontal confeccionada em polipropileno e fixada através de encaixe. O assento deverá ser certificado para uso em eventos esportivos de acordo com a Norma ABNT 15.925:2.011, obedecendo à Portaria N° 590 e N° 622 do INMETRO.

Estrutura da longarina formada por um tubo único medindo 400mmx 400mm, chapa de aço de ¼” medindo 100mm x 100mm para fixação do poste de montagem de alumínio ou aço galvanizado que faz a interligação do assento com a estrutura, duas colunas confeccionadas em tubo oblongo 20mm x 48mm fazendo a interligação da base da estrutura com os pés. Pés confeccionados em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco.

Sapatas calandras antiderrapantes envolvendo cobrindo as extremidades dos tubos que compõem os pés desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

		<p>contra ferrugem, 04 sapatas medindo aproximadamente 162mm x 53mm x 55mm cada, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por rebites de alumínio.</p> <p>Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG, cor da estrutura: Branca. Marca: DESK</p>				
35	15	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO 06 LUGARES – ADULTO - AMPLA PARTICIPAÇÃO.</p> <p>ESPECIFICAÇÕES: Mesa com 2 tampos produzido em resina plástica injetada, medindo 1600mm x 800mm x 760mm. Com espessura mínima de 4mm, bordas medindo no mínimo 30mm de largura, fixado a estrutura por meio de parafusos auto-atarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo no mínimo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo medindo no mínimo 50mm x 30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado de no mínimo 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo no mínimo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,5mm. Base dos pés em tubos oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Ponteiros arqueadas antiderrapantes revestindo as extremidades dos tubos que compõem os pés, acompanham o formato dos pés em arco,</p>	UND	28	2.921,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

medindo aproximadamente 156mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1mm, fabricadas em polipropileno, e presa à estrutura por meio de rebites. Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plástica, fixados por meio de parafusos. Assento medindo no mínimo 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão entre 450mm e 460mm, sem orifícios. Espaldar baixo medindo no mínimo 400mm x 325mm, sem orifícios e com puxador. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no mínimo 20mm x 48mm com espessura mínima de 1,5mm fazendo a ligação do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo com no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Ponteiras arqueadas revestindo de uma extremidade à outra, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerância de +/- 1mm, injetadas em polipropileno e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó na cor branca. **Marca: DESK**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;</p> <p>- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia.</p>				
36	<p>16</p> <p><u>Conjunto refeitório em resina termoplástica bipartido medindo 2400mm, com 12 cadeiras – tamanho infantil - AMPLA PARTICIPAÇÃO.</u></p> <p>Mesa com tampo bipartido, liso, confeccionado em resina ABS, medindo 2400mmx800mmx590mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 5mm,</p>	UND	28	3.177,00	



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

bordas medindo 30mm sem emendas, fixado a estrutura por meio de parafusos não visíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo no tampo da mesa. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafuso.

Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio de parafusos. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, medindo 162mm x 53mm e 100mm x 53mm com tolerância



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

de +/- 2,00mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por de parafusos.

Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.

Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto.

Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.

Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm Cor da

Estrutura: Branca. **Marca: DESK**

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas;

- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório.

- Relatório de ensaio da



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

	<p>determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);</p> <p>- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m.</p> <p>- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.</p> <p>- Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que os produtos atendem à ergonomia</p>				
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

Empresa: IMPÉRIO EMPREENDIMENTOS EIRELI - ME; C.N.P.J. nº 04.966.853/0001-33.

MOBILIÁRIO CORPORATIVO PARA AS SECRETARIAS											
N/SEQ.	ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	QT.	VL. UNIT.						
						37	1	ARMÁRIO ALTO COM CHAVE - AMPLA PARTICIPAÇÃO	UND	95	2.400,00
CORPO E PORTAS:											
Chapa de MDP de 15mm (±0,5mm) de espessura com acabamento											



Vargem Grande (MA), terça-feira, 21 de maio de 2019

EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO N°: 20190256.**ORIGEM:** PREGÃO N° 012/2019-SRP.**CONTRATANTE:** SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO.**CONTRATADA(O):** A B DE CARVALHO EIRELI.**OBJETO:** O presente Contrato tem por objeto a Contratação de Empresa para Fornecimento de Pneus destinados à Secretaria Municipal de Educação do município de Vargem Grande-MA.**VALOR TOTAL:** R\$ 35.799,00 (trinta e cinco mil, setecentos e noventa e nove reais).**PROGRAMA DE TRABALHO:** Exercício 2019 Atividade 0103.123610027.0.079 Manutenção do Salário Educação - SED , Classificação econômica 3.3.90.30.00 Material de consumo, Subelemento 3.3.90.30.99, no valor de R\$ 35.799,00.**VIGÊNCIA:** 15 de Maio de 2019 a 31 de Dezembro de 2019.**DATA DA ASSINATURA:** 15 de Maio de 2019.**Domingos Thiago Braz de Carvalho**-Secretário Municipal de Educação.