



AV GOVERNADOR BLEY, N° 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

ANEXO XII

PROPOSTA DE PREÇOS

Ref.: PREGÃO PRESENCIAL Nº 033/2020-CPL-PMVG

Prefeitura Municipal de Vargem Grande/MA.

Comissão Permanente de Licitações - CPL

Prezados Senhores.

Após cuidadoso exame e estudo do Pregão Presencial em referência, com os quais estamos plenamente de acordo, apresentamos nossa proposta **Registro de Preços**, do **tipo menor preço**, visando à Empresa para Fornecimento de Carteiras Escolar destinada a Secretaria Municipal de Educação de Vargem Grande/MA, objeto do certame.

O valor por itens de nossa proposta é de R\$ 4.605.440,00 (quatro milhões seiscentos e cinco mil, quatrocentos e quarenta reais), conforme detalhado na Planilha de Quantidades e Preços anexa.

Estamos cientes de que os quantitativos constantes da Planilha de Quantidades e Preços são estimativos, e poderão variar para mais ou para menos, em função das reais necessidades da **PREFEITURA**, observados os limites legais.

Nossa proposta é válida por 60 (sessenta) dias a partir da abertura do envelope e, caso nos seja adjudicado o objeto da licitação, comprometemo-nos a comparecer no local, data e horário estabelecidos pela **PREFEITURA** para a assinatura do Contrato.

Vitoria/ES, 07 de agosto de 2020.

p/Danielson Francisco Silva da Cunha

CI 8010669 - SSP/PI CPF 035.035.543-60

Procurador

A









AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531



PROPOSTA COMERCIAL

À
Prefeitura Municipal de Vargem grande/MA.
Pregão Presencial nº SRP – 033/2020 – CPL/PMGV
Processo nº 048/2020

Objeto: O presente Pregão tem por objeto o Registro de Preços, do tipo menor preço, visando à Contratação de Empresa para Fornecimento de Carteiras Escolar destinada a Secretaria Municipal de Educação de Vargem Grande/MA, conforme especificado no Anexo I deste Edital.

Dados da Empresa										
Razão Social: EDM Empresa	Distribuidora de Mobiliário Eireli									
CNPJ: 31.472.249/0001-23	Inscrição Estadual: 83513531									
Endereço:Av Governador Ble	y, Nº 186 - Loja 24 - Centro - Vitória – ES									
Tel./Fax: (27) 3332-5187	E-mail:licitacaoedm@edmmoveis.com.br	Contato:Danielson								
Banco: Bradesco	Agência: 2510	Conta Corrente: 21218-0								
Representante legal:Sr. Dar n.º 035.035.543-60.	ielson Francisco Silva da Cunha, R.G. nº80	10669 - SSP/Ple do CPF								





	 	1ADOAL: 00010001		
resina plástica,(polipropileno), fechado				
nas partes traseirae laterais cobrindo a				
estrutura ligando abase do assento aos				
pés. Porta mochilaescamoteável				
elaborado em resina				
plástica(polipropileno).Ponteiras				
arqueadas cobrindo os pés totalmente de				
uma extremidade a outra, as soldas em				
toda aextensão superior dos tubos que				
compõemos pés, protegendo contra				
ferrugem, medindo aproximadamente				
245mm x 55mmx 40mm e 235mm x				
55mm x 40mm comtolerância de +/-				
1mm, confeccionada em resina plástica				
(polipropileno) e presa àestrutura por				
rebites de alumínio.Base daprancheta				
formada por um tubo medindo no				
mínimo 25mm x 25mm com			:	
espessuramínima de 1,5mm e um				
suporte formado por um tubo medindo no				
mínimo 25mm x 25mm com 1,2mm				
mínimo de espessura, posicionado sob a				
prancheta, sem emendas, sem rugas,				
dobrado e sem solda.Estrutura formada				
por dois pares de tubooblongo medindo				
no mínimo 20mm x 48mmcom espessura				
mínima de 1,5mm que fazem a				
interligação da base do assentocom os				
pés. Base do assento e interligaçãoao				
espaldar em tubo oblongo medindo				
nomínimo 16mm x 30mm com				
espessuramínima de 1,5mm totalmente				
coberto peloespaldar, uma barra				
horizontal para sustentação sob o		;		
assento em tubo com nomínimo 5/8. Uma			-	\sim
barra horizontal de reforçoem tubo				N. S.
oblongo medindo no mínimo 16mmx				
30mm com espessura mínima de				
1,5mmfixada entre uma das colunas que				
liga abase do assento aos pés. Base dos				
pés emtubos oblongo medindo no				1
mínimo 20mm x48mm com 1,5mm de				The state of the s
espessura mínima,em forma de				
arco.Estrutura em tubo de açoindustrial				,
tratados por banhos químicos,interligados		/		
por solda MIG e pintados através do				
sistema epóxi pó- Apresentar Certificado		[]		CAT:
emitido pororganismo certificador de		V		
acordo com aNBR ABNT 16671/2018.	 			





	CNPJ: 31.472.249/0001-23	INOURIÇ				
	- Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 microns; - Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1.500 horas; - Laudo em nome do fabricante, emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada, com no mínimo 1.500 horas, conforme NBR 8095/83, emitido por laboratório Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno — ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica Parecer Técnico elaborado por empresa ou profissional especializado em ergonomia/ABERGO, comprovando que					
02	os produtos atendem à ergonomia.		1.000	DESK/ DELTA	R\$ 489,00	R\$ 489.000,00





CNPJ: 31.472.249/0001-23	INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531
da cadeira e	
prancheta, unida aosistema da cadeira e	
sem mão francesadeixando disponível o	
espaço para as pernas do pernas do	
aluno. O mecanismode regulagem na	
parte inicioi da inicio	
horizontal compõem-se por	
tubosredondos em aço industrial com no	
mínimo1" 1/8 (uma polegada e um oitavo)	
de diâmetro que envolvem as buchas	
plásticase os trilhos de aço industrial	
redondo comdiâmetro de 3/4" (três	
quartos de polegada), se encaixando ao	
tubo quadrado medindo no mínimo 30mm	
x 30mm e 25mm x 25mm que estão sob	
o tampo da mesa e ficam protegidos por	
um contra tampo fabricado em	
polipropileno pelo processo deinjeção,	
preso a prancheta por encaixe. Tampo da	
mesa em ABS, medindo no mínimo:	
560mm x 390mm. O design das laterais	
sendo côncava de um lado e convexa de outra possibilitando encaixe entre	
Julia, possibilitarius	
pranchetas quando estiverem lado a lado. Borda frontal medindo no mínimo	
40mm de altura e borda traseira medindo	
40mm de aitura e bolda trasella medinas	
no mínimo 30mm de altura. Com porta	
lápis e porta copos, ficando a área livre	
da mesa com espaço suficiente para as	
assento e espaldar baixo em resina	s
plástica, presos por parafusos sextavados. Assento medindo no mínimo	
400mm x 460mm e medidas máxima:	
405mm x 465mm, alturaassento/chão	
entre 450mm e 460mm, semorificios	s.
	10
mínimo400mm x 325mm, sem orifícios	e
com puxador. Compartimento para livro	os
produzidos em substânci	ia
sintética(polipropileno), fechado na	as
partes traseirae laterais cobrindo parte d	da
estrutura queinterliga a base do assen	ito
aos pés com	
Capacidade de 20 litros no mínim	10.
Portamochila escamoteáv	/el
confeccionado empolipropileno.Ponteiro	as / / /
arqueadas cobrindototalmente de un	ma
extremidade a outra, assoldas em toda	aa
	ue / /





compõem os pés, protegendocontra ferrugem, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mme 235mm x 55mm x 40mm com tolerânciade +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estruturapor rebites de alumínio. Estrutura formadapor dois pares de tubo oblongo medindo	
ferrugem, medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mme 235mm x 55mm x 40mm com tolerânciade +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estruturapor rebites de alumínio. Estrutura formadapor	
245mm x 55mm x 40mme 235mm x 55mm x 40mm com tolerânciade +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estruturapor rebites de alumínio. Estrutura formadapor	
55mm x 40mm com tolerânciade +/- 1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estruturapor rebites de alumínio. Estrutura formadapor	
1mm, confeccionada em resina plástica (polipropileno) e presa à estruturapor rebites de alumínio. Estrutura formadapor	
(polipropileno) e presa à estruturapor rebites de alumínio. Estrutura formadapor	
rebites de alumínio. Estrutura formadapor	
rebites de alumínio. Estrutura formadapor	1
de tubo oblondo medindo	
nomínimo 20mm x 48mm com	
espessuramínima de 1,5mm que fazem a	
interligaçãoda base do assento com os	
pés. Base doassento e interligação ao	
espaldar em tubooblongo medindo no	
mínimo 16mm x 30mmcom espessura	
mínima de 1,5mm cobertopelo encosto,	
uma barra horizontal parasustentação	
sob o assento em tubo de nomínimo 5/8.	
Uma barra horizontal de reforço em tubo	
oblongo medindo no mínimo 16mm x	
30mm com espessura mínima de 1,5mm	
fixada entre uma das colunas que liga a	
base do assento aos pés. Estrutura	
fabricada em tubo de aço industrial	
tratados por conjuntos de banhos	
químicos, ligados por solda MIG e	
pintadosatravés do sistema epóxi pó na	
pintadosatraves do sistema epoxi po no	
cor branca Apresentar Certificado	
emitido pororganismo certificador de	
acordo com aNBR ABNT 16671/2018.	
- Laudo em nome do fabricante, emitido	
por laboratório quanto a tinta aplicada	
espessura e camada de tinta NBR	
10443/08, com no mínimo 700 microns;	
- Laudo em nome do fabricante, emitido	
por laboratório quanto a resistência a	⊗
névoa salina NBR 8094/83, emitido por	~
laboratório, no mínimo 1.500 horas;	
- Laudo em nome do fabricante, emitido	
por laboratório quanto a atmosfera úmida	
saturada, com no mínimo 1.500 horas,	18/
conforme NBR 8095/83, emitido por	
laboratório.	
- Relatório de ensaio da determinação	/
doteor de chumbo na pintura epóxi-pó	
dasestruturas metálicas dos móveis,	₩
conformeLei Federal nº 11.762/08 que	2,
fixa o limitemáximo de chumbo permitido	
na fabricaçãode tintas imobiliárias e de	
uso infantil e escolar, vernizes e materiais	





Γ	similares.					
l	- Laudo emitido por laboratório técnico					
	para confirmação da veracidade da	Ì				
	resina ABS (butadieno-estireno-					
	acrilonitrila);					
	- Laudo elaborado por					
	laboratórioacreditado pelo Inmetro de				Ì	
	ensaioatestando a resistência ao impacto		,			
	izod do acrilonitrilabutadieno estireno -					
	ABS, comresistência mínima ao impacto					
	de 150 j/m.					
	- Laudo emitido por laboratório quanto		i			
	aresistência a flexibilidade do assento					
	eencosto em resina plástica.					
İ	- Parecer Técnico elaborado por					
	empresaou profissional especializado em					
	ergonomia/ABERGO, comprovando que					
	os produtos atendem à ergonomia.					
	03 CONJUNTO COLETIVO INFANTIL -	CONJ	200	DESK/	R\$	R\$
	COMPOSTO DE 06 MESAS,			DELTA	3.149,85	626.970,00
	06CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL.					
	ESPECIFICAÇÕES: Formada por 06					
	mesas em formato trapezoidal; 06					
	cadeiras e umamesa central, para uso					l
	coletivo, tampo decada mesa					
	confeccionado em resina plástica ABS		!			
	medindo no mínimo 660mm x240mm x					
	440mm com 390mm de profundidade.					
	Estrutura do tampo da mesaformado por					
N	03 tubos em aço industrialretangulares					
•	medindo 30mm x 20mm e umtubo					
	oblongo medindo 30mm x 16mm.					
	Umabarra em tubo oblongo medindo					
	30mm x16mm fixada na parte fronta					
	entre uma dascolunas laterais. Estrutura					100
	da mesa formadapor duas colunas	5				W. W.
	laterais paralelas em cadalado, de tubo)				
	de aço industrial em formato oblongula					
	medindo 20mm x 48mm unindoa	1				
	estrutura da base do tampo aos pés	·				6
	Base dos pés em tubos oblongos	5		1		4
	medindo 20mm x 48mm com espessura	3				
	de 1,5mm em forma de arco. Ponteira			/		
	arqueadas antiderrapantes envolvendo			11		
	totalmente asextremidades dos tubos que					
	compõem ospés, acompanham o format					()5
	1 400 500 0					
	aproximadamente 162mm x55mm 52mm e 100mm x 55mm x 52mmcor	n l				
	52mm e 100mm x 55mm x 52mmcoi	''-				





tolerância de +/- 1mm, fabricad	as				
empolipropileno virgem, e presa	à	:			
estrutura pormeios de rebites. Cade	ra				
com assento eespaldar baixo fabricad					
em polipropileno.Assento com no mínir	no				
340mm x 340mm, altura assento/ch					
entre 340mm e 350mm, presos p					
parafusos. Espaldar baixo no mínir				ļ	
340mm x 330mm com puxador pa					
facilitar o carregamento da adeira, fixa					
por rebites. Ponteiras arquead					
envolvendo as extremidades, medir	1 1				
aproximadamente 162mm x 55mm					
52mm e 100mm x 55mm x 52mm c					
tolerância de +/- 1mm, injetadas					
polipropileno virgem e presa à estrut					
por rebites de alumínio. Estrutura					
tubo de aço industrial tratados					
conjuntos de banhos químicos e solda			Ì		
através do sistema MIG. Estrut		Ì			
formada por dois pares de tubo oblor		Ĭ			
medindo 16mm x 30mm com espess		1			
de 1,5mm. Base do assento	е				
interligação ao encosto em tubo oblo	ngo				
medindo 16mmx 30mm coberto p					
encosto. Uma barra horizontal de refo					
em tudo oblongo medindo 16mm x 30				}	
com espessura de 1,5mm fixadae					
uma das colunas que liga a b					
doassento aos pés. Base dos pés		1			
tubooblongo medindo 20mm x 48					
com espessura de 1,5mm em forma					!
arco.Mesa central sextavada, injetado					
polipropileno e fixado a estrutura atra					
de03 parafusos auto atarraxa					
invisíveis,cada lado med	ndo				
aproximadamente 235mmcom tolerâ	ncia				A
de +/- 1mm. Tampainjetada em re	1				
plástica na cor bege,com sete cavida					
permitindo a divisãodos materiais, se					
06 cavidades comporta copos. Estru	tura				*
composta por 03 tubos de aço indus	strial				
7/8, formando ospés. Estrutura fabric					
em tubo de açoindustrial tratados					/
conjuntos de banhosquímicos, liga	ados				
por solda MIG e pintadosatravés	do				
sistema epóxi pó na cor branca.					
- Laudo em nome do fabricante, em					
porlaboratório quanto a tinta apli	cada				





					———			7
	espessura e camada de tinta NBR							
	10443/08, com no mínimo 700 microns;							
	- Laudo em nome do fabricante, emitido							
1	porlaboratório quanto a resistência a		,					
	névoasalina NBR 8094/83, emitido por							
	laboratório,no mínimo 1.500 horas;							
	- Laudo em nome do fabricante, emitido							
	porlaboratório quanto a atmosfera							
	úmidasaturada, com no mínimo 1.500							
	horas,conforme NBR 8095/83, emitido							
	porlaboratório.							
	- Relatório de ensaio da determinação							
	doteor de chumbo na pintura epóxi-pó			1				
	dasestruturas metálicas dos móveis,							
	conforme Lei Federal nº 11.762/08 que		i					
	fixa o limite máximo de chumbo permitido							
	na fabricaçãode tintas imobiliárias e de							
	uso infantil eescolar, vernizes e materiais							
	similares.							
	- Laudo emitido por laboratório técnico		1					
	para confirmação da veracidade da							
	resina ABS (butadieno-estireno-							
	acrilonitrila);							
	- Laudo elaborado por laboratório							
	acreditado pelo Inmetro de ensaio			Ì				
	atestando a resistência ao impacto izod							
	do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS,							
	com resistência mínima ao impacto de							
	150 j/m.							
	- Laudo emitido por laboratório quanto							
	aresistência a flexibilidade do assento							
	eencosto em resina plástica.	1						
	- Parecer Técnico elaborado por empresa						1	
	ou profissional especializado em						1 86	
	ergonomia/ABERGO, comprovando que							
	os produtos atendem à ergonomia.							
-	04 CONJUNTO 04 LUGARES – INFANTIL.	CONJ	200	_	DESK/	R\$1.392,4		
	ESPECIFICAÇÕES: Mesa com tampo				DELTA		278.486,67	
	lisoproduzido em resina plástica,							
	medindo800mm x 800mm, para uso							12
	coletivo, bordamedindo no mínimo							
	30mm, altura tampo/chão entre 580mm e	1						1
	590mm. Baseda mesa formada por um							
	tubo único, medindo no mínimo 25mm x							
	25mmfabricada por dobramento, com um)	
	únicoponto de solda unindo as	i	1					
	extremidades domesmo tubo, e uma	1	\perp				<i>∞</i>	
	barra de sustentaçãohorizontal		1 1	1				
	confeccionada em tubo medindo20mm x		14	71				
	COMECCIONAGA EM LUDO MICAMADZOMIM X	<u> </u>				_		



EDM



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

20mm, pés em tubo redon					
polegadas, protegidos					
arredondadas. Cadeira d	com assento e	ĺ			
espaldar baixo em re	esina plástica,				
fabricados pelo process	so de injeção.				
Assento medindo no mír		l			
340mm, altura assen					
340mm e 350mm, p	· 1				
Espaldar baixo medind					
340mm x 330mm com					
por rebites. Ponteira			İ		
revestindo os pés de uma					
1					
outra, medindo aproximad x 55mm x 52mme 100n					
I	ł				
injetadas em polipropile					
•	rebites de				
alumínio.Estrutura forma	' 1				
pares de tubooblongo					
mínimo 16mm x 30mmo					
mínima de 1,5mm. Base					
ligação ao encosto em	· · ·				
medindo no mínimo					
30mmcoberto pelo encos					
horizontalde reforço em					
medindo no mínimo 16mr	m x 30mm com				
espessuramínima de 1,5m					
uma dascolunas que lig	ga a base do				
assento aos pés. Base do	os pés em tubo				
oblongo medindo ap	roximadamente				
20mm x 48mm com esp	essura mínima				
de 1,5mm em forma de	arco. Estrutura				
fabricada em tubo de	aço industrial				
tratados por conjuntos	de banhos				
químicos, ligados por	solda MIG e				
pintados através do sister					
	em nome do				
fabricante, emitido porlab	oratório quanto				
a tinta aplicada espessura	a e camada de				
tinta NBR 10443/08, com	l l				1
microns;					(A)
- Laudo em nome do fab	ricante, emitido				
porlaboratório quanto a	1				
névoasalina NBR 8094/8					
laboratório,	, F			\	%
no mínimo 1.500 horas;		,		(B)	ν γ
- Laudo em nome do fab	ricante, emitido	[`	
porlaboratório quanto a at					
	mínimo 1.500	1			
		 4			





ſ		horas,conforme NBR 8095/83, emitido					
		porlaboratório.					
		- Relatório de ensaio da determinação					
		doteor de chumbo na pintura epóxi-pó					
		das estruturas metálicas dos móveis,	:				
-		·					
		conforme Lei Federal nº 11.762/08 que					
-		fixa o limitemáximo de chumbo permitido					
1		na fabricaçãode tintas imobiliárias e de					
		uso infantil e escolar, vernizes e materiais					
		similares.					
	1	- Laudo emitido por laboratório técnico					
1		para confirmação da veracidade da					
		resina ABS (butadieno-estireno-					
		acrilonitrila);					
		- Laudo elaborado por laboratório					
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
		acreditado pelo Inmetro de ensaio					
		atestando a resistência ao impacto izod					
		do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS,					
		comresistência mínima ao impacto de					
		150 j/m.					
		- Laudo emitido por laboratório quanto					
		aresistência a flexibilidade do assento					
		eencosto em resina plástica.					
		- Parecer Técnico elaborado por					
		empresaou profissional especializado em					
		ergonomia/ABERGO, comprovando que					
		-					
ŀ	05	os produtos atendem à ergonomia.	0011	100	DECK		D0404 004 00
	05	Mesa redonda em resina plástica	CONJ	100	DESK/	R\$	R\$181.004,00
		ABScom 04 cadeiras – Tamanho			DELTA	1.810,04	
		adulto.					
-		Mesa com tampo redondo					
		confeccionadoem resina ABS, medindo					
		800mm de diâmetro, para uso coletivo e					
		nãoindividual. Tampo em resina					
		termoplástica ABS injetado, bordas					
		medindo 30mm de largura, Base da					
		mesa em tubo medindo 20mm x 20mm					
		posicionado sob o tampo, fabricada pelo					
		·					
		processo de conformação mecânica por					
		dobramento, e uma barra de sustentação					
		horizontal confeccionada emtubo 20mm x					
	i	20mm, 4 colunas com tubo de1.1/2"					
			1	1			1
		polegadas para os pés, com ponteiras			·		
		em polipropileno injetado. Toda a		,			
		1		1		ام	. /
		em polipropileno injetado. Toda a				d	
		em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de				d	*
		em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de				ø	*
		em polipropileno injetado. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e				Ø.	*





			г			
	Estrutura: Branca. Cadeira com assento					
	e encosto em resina plástica virgem,					
	fabricados pelo processo de injeção					
	termoplástico, marca do fabricante					
	injetada em auto relevo no encosto.					
	Assento com medidas mínimas 400mm x					
	460mm e medidas máximas 405mm x					
	465mm, altura assento/chão 460mm				Ì	
	aproximadamente sem orifícios, fixado		i			
	por parafuso. Encosto com medidas		Ì			
	mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios					
	e com puxador para facilitar o					
	carregamento da cadeira, fixado por					
)	rebite. Estrutura formada por dois pares					
	de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm					
	com espessura de 1,5mm fazendo a					
	interligação da base doassento com os					
	pés. Base do assento e interligação ao				[
	encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm					
	com espessura de 1,5mm coberto pelo					
	encosto, duas barrashorizontais para					
	sustentação sob o assentoem tubo 5/8.					
	Uma barra horizontal de reforço em tudo					
	oblongo medindo 16mm x 30mm com					
	espessura de 1,5mm fixada entre uma		·			
	das colunas que liga a base do assento					
	aos pes. Sapatas calandradasantiderrapantes envolvendo					
	asextremidades, cobrindo a solda e toda					
	aextensão superior dos tubos que					
	compõemos pés, desempenhando a					
7	1 '					
	função deproteção da pintura prevenindo					
	contraferrugem, acompanham o formato					
	dos pésem arco, medindo 495mm x					R
	55mm x24mmcom tolerância de +/-					
	2,00mm,injetadas em polipropileno					
	virgem e presa àestrutura por parafusos.	CONL	200	DESK/	R\$	R\$
06	CONJUNTOPROFESSORESPECIFICA	CONJ	200	DEST	1.608,85	321.770,00
	ÇÕES:			DLLIA	1.000,00	021.770,00
	Tampo da mesa injetado em resina ABS,					_
	liso, medindo nomínimo 1200mm x					\
	800mm, borda medindono mínimo 30mm,					
	sem emendas, alturatampo/chão entre					
	750mm e 760mm e espessura mínima de	1	4			
	5mm. Painel frontalconfeccionado em					
	compensado multilaminado15mm,					X
	revestidos em fórmica na cor branca com					
	acabamento em PVC,fixado a estrutura	(411			
	através de 4 parafusos.Base do tampo	<u></u>	$\perp V$			





formado por tubo de açocurvado em todo					
perímetro inferior dotampo, 02 colunas					
verticais laterais unindoo tampo aos pés					
em tubos oblongos medindo no mínimo					
75mm x 40mm comespessura mínima de					
1,2mm. Base dos pésem tubos oblongos					
medindo no mínimo20mm x 48mm com					
espessura de1,5mm em forma de arco.					
Ponteirasarqueadas revestindo de uma					
extremidadea outra dos tubos que		1			
compõem os pés,acompanham o formato		İ			
dos pés em arco,medindo					
aproximadamente 156mm x 55mmx					
52mm e 95mm x 47mm x 52mm com					
tolerância de +/- 1mm, fabricadas				İ	
empolipropileno e presa à estrutura por					
meiode rebites. Cadeira com assento e					
espaldarbaixo em polipropileno. Assento					
com nomínimo400mm x 460mm, altura	İ				
assento/chão entre 450mm e 460mm					
semorifícios fixados por meio de					
parafusos.Espaldar baixo com no mínimo					
400mm x360mm, com puxador, fixados					
por meio derebites. Estrutura formada por					
dois pares de tubo oblongo medindo no					
mínimo20mm x 48mm com espessura de					
no mínimo 1,5mm fazendo a ligação da					
base do assento com os pés. Base do					
assento e ligação ao espaldar em tubo	ļ				
oblongo 16mm x 30mm, coberto pelo					
encosto, uma barra horizontal para					
sustentação sob o assento em tubo 5/8.					
Uma barra horizontal de reforço em tubo					
oblongo medindo no mínimo 16mm x					
30mm com espessura mínima de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a					
base do assento aos pés. Ponteiras					
arqueadas revestindo de uma					
extremidade á outra, cobrindo a solda e					
toda a extensão superior dos tubos que					
compõem os pés,					All I
medindoaproximadamente 245mm x					₩.
55mm x 40mm e 235mm x 55mm x					
40mm com tolerânciade +/- 1mm,		ſ			,
injetadas em polipropileno epresa à				لمد	. /
estrutura por rebites de				X	
alumínio.Estrutura fabricada em tubo de			<u> </u>		<i>O</i> 39
aço industrial tratados por conjuntos de					
banhos químicos, ligados por solda MIG					





_				 ,			
		e pintados através do sistema epóxi pó				İ	
		na cor branca Laudo em nome do					
1		fabricante, emitido por laboratório quanto					
		a tinta aplicada espessura e camada de					:
-		tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700					
1		microns;					
		- Laudo em nome do fabricante, emitido					
		porlaboratório quanto a resistência a					
		névoasalina NBR 8094/83, emitido por					
		laboratório, no mínimo 1.500 horas;					
		- Laudo em nome do fabricante, emitido					
		por laboratório quanto a atmosfera					
	ì	úmidasaturada, com no mínimo 1.500				,	
		horas,conforme NBR 8095/83, emitido					
		por laboratório.					
		- Relatório de ensaio da determinação					
		doteor de chumbo na pintura epóxi-pó					
		dasestruturas metálicas dos móveis,					
		conformeLei Federal nº 11.762/08 que					
		fixa o limitemáximo de chumbo permitido					
		na fabricaçãode tintas imobiliárias e de					
		uso infantil eescolar, vernizes e materiais					
١		similares.					
		- Laudo emitido por laboratório técnico					
		para confirmação da veracidade da					
		resina ABS (butadieno-estireno-				1	:
		acrilonitrila);					
		- Laudo elaborado por					!
		laboratórioacreditado pelo Inmetro de					
		ensaio atestando a resistência ao					
		impacto izod do acrilonitrilabutadieno					
		estireno – ABS, comresistência mínima					
		ao impacto de 150 j/m.					
		- Laudo emitido por laboratório quanto					
		aresistência a flexibilidade do assento e					
		encosto em resina plástica.					
		- Parecer Técnico elaborado por					
		empresaou profissional especializado em					<i>→</i>
		ergonomia/ABERGO, comprovando que					
		osprodutos atendem à ergonomia.					
	07	QUADRO BRANCO DE 3 METROS.	UND	100	DESK/	R\$	R\$
	0,	Quadro branco medindo 300x120cm,	0.40	100	DELTA	1.657,15	165.715,00
		confeccionado em compensado					
		multilaminado de 15 mm, revestido em					
		fórmica branca para pilot com moldura			r		
		emalumínio e porta-pilot em toda					
		extensão. Certificado de Regularidade			11		
		junto ao IBAMA CTF.			1	8	YD"
		- Certidão Negativa junto ao IBAMA.		-	10	**	
	L	- Ochidao Negativa junto ao IDAIVIA.	l		<u> </u>	<u></u>	







	08	QUADRO BRANCO DE 2 METROS.	UNID.	100	DESK/	R\$	R\$
	İ	Quadro branco medindo 200x120cm,			DELTA	1.106,30	110.630,00
		confeccionado em compensado				İ	
		multilaminado de 15 mm, revestido em					
		fórmica branca para pilot com moldura					
		em alumínio e porta-pilot em toda					
		extensão.					
		- Certificado de Regularidade junto					
	1	aolBAMA CTF Certidão Negativa junto					
		ao IBAMA.					
T	09	CONJUNTO REFEITÓRIO 06 LUGARES	UND	50	DESK/	R\$	R\$
		-			DELTA	3.359,15	167.957,50
		ADULTO. ESPECIFICAÇÕES:					
		Mesa com 2 tampos produzido em resina					
		plástica injetada, medindo 1600mm x					
		800mm x 760mm. Com espessura					
		mínima de 4mm, bordas medindo no					
		mínimo 30mm de largura, fixado a					
	ļ	estrutura por meio de parafusos auto					
		atarrachantes e invisíveis, base do tampo					
		da mesa formada por 01 tuboquadrado					
1		medindo no mínimo 25mm x25mm					
		posicionado sob o tampo, cobrindotodo o					
		perímetro da mesa resultando emum					1
		único ponto de solda unindo as					
		extremidades do mesmo tubo, 02 barras					
		desustentação em tubo medindo no					
		mínimo50mm x30mm e uma barra					
١		confeccionadaem tubo quadrado de no					
		mínimo 25mm x 25mm e toda a extensão					
		da mesa. 02 colunas verticais laterais					
		unindo o tampoaos pés em tubos					
		oblongo medindo no mínimo 77mm x					
		40mm com espessuramínima de 1,5mm.					
		Base dos pés em tubosoblongo medindo					
		no mínimo 20mm x 48mm					
		com espessura mínima de 1,5mm em					
		forma de arco. Uma barra de sustentação		1			
		em tubo oblongo medindo no mínimo	1				
ı		20mm x 48mm fixadas entre as colunas.					
		Ponteiras arqueadas antiderrapantes	\perp	1			Bi
		revestindo asextremidades dos tubos que	1 7	/			
		compõem ospés, acompanham o formato	1 1 .				
		dos pés emarco, medindo					,
		aproximadamente 156mm x55mm x					
		52mm com tolerância de +/-					
		1mm,fabricadas em polipropileno, e					
		presa à estrutura por meio de rebites.				(DX	
		Cadeira comassento e espaldar baixo em				-34/	





		•			
resina plástica, fixados por meio de	······································				
parafusos. Assento medindo no mínimo					
400mm x 460mm e medidas máximas					
405mm x 465mm, altura assento/chão					
entre 450mm e 460mm, sem orifícios.					
Espaldar baixo medindo no mínimo					
400mm x 325mm, sem orifícios e com					
puxador. Estrutura formada por dois					
pares de tubo oblongo medindo no					
mínimo 20mm x 48mm com espessura					
mínima de 1,5mm fazendo a ligação do					,
assento com os pés. Base do assento e					
interligação ao encosto em tubo oblongo					
medindo no mínimo 16mm x 30mm com					
espessura mínima de 1,5mm coberto					
pelo encosto, uma barra horizontal para					
sustentação sob o assento em tubo com					
no mínimo 5/8. Uma barra horizontal de					
reforço em tubo oblongo medindo no					
mínimo 16mmx 30mm com espessura					
mínima de 1,5mmfixada entre uma das					
colunas que liga abase do assento aos					
pés. Ponteirasarqueadas revestindo de					
uma extremidadeá outra, cobrindo a					
solda e toda a extensãosuperior dos					
tubos que compõem os pés,medindo					
aproximadamente 245mm x 55mmx					
40mm e 235mm x 55mm x 40mm					
comtolerância de +/- 1mm, injetadas em					
polipropileno e presa à estrutura por					
rebitesde alumínio. Estrutura fabricada					
em tubo deaço industrial tratados por					
conjuntos de banhos químicos, ligados					
por solda MIG epintados através do					
sistema epóxi pó na cor branca.					
- Laudo em nome do fabricante, emitido					
por laboratório quanto a tinta aplicada					
espessura e camada de tinta NBR10443/08, com no mínimo 700					
1					
microns; - Laudo em nome do fabricante, emitido			Λ		
por laboratório quanto a resistência a			X /		· F
névoasalina NBR 8094/83, emitido por		1			
laboratório, no mínimo 1.500 horas;					
- Laudo em nome do fabricante, emitido					
por laboratório quanto a atmosfera					\ /
úmidasaturada, com no mínimo 1.500					
horas,conforme NBR 8095/83, emitido				X	l Q
porlaboratório.				**	
 	1		l	l	L





			·			
	- Laudo emitido por laboratório técnico					
	paraconfirmação da veracidade da resina					
	ABS(butadieno-estireno-acrilonitrila);					
	- Laudo elaborado por laboratório					
	acreditado pelo Inmetro de ensaio					
	atestando a resistência ao impacto izod					
	do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS,					
	comresistência mínima ao impacto de					
	150 j/m.					
	1 -		1			
	- Laudo emitido por laboratório quanto					
1	aresistência a flexibilidade do assento					
	eencosto em resina plástica.					
	- Parecer Técnico elaborado por					
"	empresaou profissional especializado					
	emergonomia/ABERGO, comprovando					
	que osprodutos atendem à ergonomia.					
10	Conjunto refeitório em resina	UNID	50	DESK/	R\$	R\$
	termoplástica bipartido medindo		İ	DELTA	3.653,55	182.677,50
	2400mm, com 12 cadeiras –					
	tamanhoinfantil.					
	Mesa com tampo bipartido, liso,					
	confeccionado em resina ABS,					
	medindo2400mmx800mmx590mm,					
	dotado de nervuras com espessura					
	mínima de 5mm,bordas medindo 30mm					
	sem emendas, fixado a estrutura por					
	meio de parafusosnão visíveis, base do					
	tampo da mesa formada por 01 tubo					
	quadrado medindo25mm x 25mm					
	posicionado sob o tampo, fabricada pelo					
\	processo de conformaçãomecânica por					
7	dobramento, cobrindo todo operímetro da					
	mesa resultando em um únicoponto de					
	solda unindo as extremidades domesmo					
	tubo, 02 barras de sustentação emtubo		1 .7			
	50mm x30mm e uma barra		1.//			
	confeccionada em tubo quadrado 25mm		Wa /			
	x25mm e toda a extensão da mesa. 02		\X\.			
	1		/ / X /			
	1	(1			1
	tampoaos pés em tubos oblongo medindo 77mm x40mm com espessura		7/			(A
	1		q			
1	mínima de 1,2mm,marca do fabricante	1				
	injetada em auto relevono tampo da					
	mesa. Basedos pés em tubooblongo					, /
	medindo 20mm x 48mm com espessura					
	de 1,5mm em forma de arco.Uma barra					
	de sustentação em tubo oblongomedindo				(W)	
	20mm x 48mm fixadas entre ascolunas.				~	
	Sapatas calandradas antiderrapantes	1		.	1	



CNPJ: 31.472.249/0001-23



AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531



envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a proteçãoda pintura. funcão aumentando a durabilidade.acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios deparafuso. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, 349mm assento/chão altura aproximadamente, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por meio parafusos. Sapatas calandradas envolvendo antiderrapantes extremidades. desempenhando а funçãode proteção da pintura prevenindo medindo contraferrugem. 162mm 53mm e 100mm x 53mm com tolerância +/-2.00mm. injetadas polipropileno virgeme presa à estrutura por de parafusos. Estrutura metálica fabricada em tubo de acoindustrial conjuntos de tratados por banhosquímicos proteção para longevidade da estrutura e soldado sistema MIG. Estrutura através do formada por dois pares de tubooblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1.5mm. Base do assento einterligação ao encosto em tubo oblongomedindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm comespessura de 1,5mm fixada entre uma dascolunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco raio medindo no máximo com 800,0mmCor da Estrutura: Branca.





AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

CNPJ: 31.472.249/0001-23	INSU	KIÇAO ESTA	ADOAL: 00010001			
- Laudo em nome do fabricante, emitido						
porlaboratório quanto a tinta aplicada						
espessura e camada de tinta NBR						
10443/08, com no mínimo 700 microns;						
- Laudo em nome do fabricante, emitido						
porlaboratório quanto a resistência a						
névoasalina NBR 8094/83, emitido por						
laboratório, no mínimo 1.500 horas;		Ì				
- Laudo em nome do fabricante, emitido						
porlaboratório quanto a atmosfera						
úmidasaturada, com no mínimo 1.500						
horas,conforme NBR 8095/83, emitido						
por laboratório.						
- Relatório de ensaio da determinação						
doteor de chumbo na pintura epóxi-pó						
dasestruturas metálicas dos móveis,						
conformeLei Federal nº 11.762/08 que						
fixa o limitemáximo de chumbo permitido						
na fabricaçãode tintas imobiliárias e de						
uso infantil eescolar, vernizes e materiais						
similares - Laudo emitido por laboratório						
técnico paraconfirmação da veracidade						
da resina ABS (butadieno-estireno-						
acrilonitrila);						
- Laudo elaborado por					}	
laboratórioacreditado pelo Inmetro de						
ensaio atestando a resistência ao			1			
impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, comresistência mínima			11			
·		1	//			
ao impacto de 150 j/m Laudo emitido por laboratório quanto						
aresistência a flexibilidade do assento						
eencosto em resina plástica.			·			
- Parecer Técnico elaborado por					1	
empresaou profissional especializado		/			7	
Templesadu pronssional especializado		1		I .	1	

TOTAL LOTE I: TRÊS MILHÕES, SETECENTOS E VINTE MIL, SEISCENTOS E QUARENTA REAIS.

comprovando

emergonomia/ABERGO,

que osprodutos atendem à ergonomia

LOTE 02 – BARREIRAS DE PROTEÇÃO



R\$ 3.720.640,00





EDM



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

Г	14	PARREIRA PROTETORA TRADÉZIO	LIMIT	1 200	DESK/	R\$	R\$
	11	BARREIRA PROTETORA TRAPEZIO	UNID	1.200			· I
1		Barreira Protetora para Alunos			DESK	172,00	206.400,00
-		confeccionada em Policarbonato Cristal					
		Transparente, moldada através de	:			İ	
		termoformagem para ajuda no combate a					
Ì		transmissão do Covid-19, outros					
		vírus.Barreira para uso em mesas do					
		conjunto Trapézio no modelo Infantil e			i		
-		Maternal com medidas mínimas de	1				
		240mm na parte Frontale 440mm em					
		cada lateral com 390mm de profundidade					
		e com altura mínima de 440mm frontal e					
		lateral. A barreira será fixada na parte de					
		baixo, aproveitando os encaixes do					
		componente na estrutura oferecendo					
		maior resistência e aproveitamento total					
		da área do tampo para uso do aluno.					
	12	BARREIRA PROTETORA	UNID	3.000	DESK/	R\$	R\$
		PARACADEIRAS MONOBLOCO	0.112	0.000	DESK	138,00	414,000,00
		COMSUPERFÍCIE LATERAL			DEOR	100,00	711,000,00
		ACOPLADA					
		Barreira Protetora para alunos					
		confeccionada em Policarbonato Cristal					
		Transparente, moldada através de Termo					
		formagem para ajuda no combatea					
		transmissão do Covid-19, outros					
		vírus.Barreira para uso em Cadeiras					
		Monobloco com superfície lateral					
		acoplada. Medidas mínimas de 330mm					
		na parte Frontale555mm de profundidade					
		emconformidade com a ABNT NBR					
\		16671/2018 e com altura mínima de					
		440mm frontal e lateral. A barreira será					
		fixada na parte de baixo, aproveitando os encaixes docomponente na estrutura			·		
		oferecendo maior resistência e					
		aproveitamento total da área do tampo					
		para uso do aluno.					
	13	BARREIRA PROTETORA	UNID	1.000	DESK/	R\$	R\$
		PARACADEIRAS MONOBLOCO			DESK	207,00	207.000,00
		COMSUPERFÍCIE FRONTAL				,	,
		ACOPLADA					
		Barreira Protetora para alunos		[
		confeccionada em Policarbonato		,	þ		
		CristalTransparente, moldada através de		10/			
		termo formagem para ajuda no combate					
		a transmissão do Covid-19, outros		<i>}</i> //			
		vírus.Barreira para uso em Cadeiras		///\			
		Monobloco com superfície Frontal	/				0%
		acoplada. Medidas mínimas de 560mm na parte Frontal e 390mm de	1 //	1			
		na parte Frontal e 390mm de profundidade em cada lateral em				(a)	
		conformidade com a ABNT NBR					
		16671/2018 e altura mínima de 440mm					
	L	1 1001 1120 to 6 aitura minima de 440mm		<u> </u>	1	1	





AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

	obedecendo as diagonais com no mínimo 113mm de e altura mínima de 440mm frontal e lateral. A barreira será fixada na parte de baixo, aproveitando os encaixes do componente na estrutura oferecendo maior resistência e aproveitamento total da área do tampo para uso do aluno. TOTAL DO OITOCENTOS E OITENTA E QUATI		E OITOCI	ENTOS REAIS	6	R\$ 884.800,00
14	BARREIRA PROTETORA PARATAMPO	UNID	200	DESK / DESK	R\$ 287,00	R\$ 57.400,00
	frontal e lateral. A barreira será fixada na parte de baixo, aproveitando os encaixes docomponente na estrutura oferecendo maior resistência e aproveitamento total da área do tampo para uso do aluno.					

Prazo de entrega do material permanente será de até 10 (dez) dias consecutivos, contados a partirda data de recebimento da Autorização de Fornecimento;

Prazo de garantia do material 60 (sessenta) meses, contados a partir da data de entrega dos mesmos;

Prazo de validade da proposta não inferior a 60 (sessenta) dias consecutivos, a contar da data de sua apresentação;

Declaramos que no valor já estão considerados e inclusos todos os custos diretos e indiretos, encargos, tributos, transporte, seguros, contribuições e obrigações sociais, trabalhistas e previdenciárias e outros necessários ao cumprimento integral do objeto deste Pregão.

Vitória/ES, 07 de agostø de 2020

p/Danielson Francisco Silva da Cunha

CI 8010669 - SSP/PI CPF 035.035.543-60

Procurador